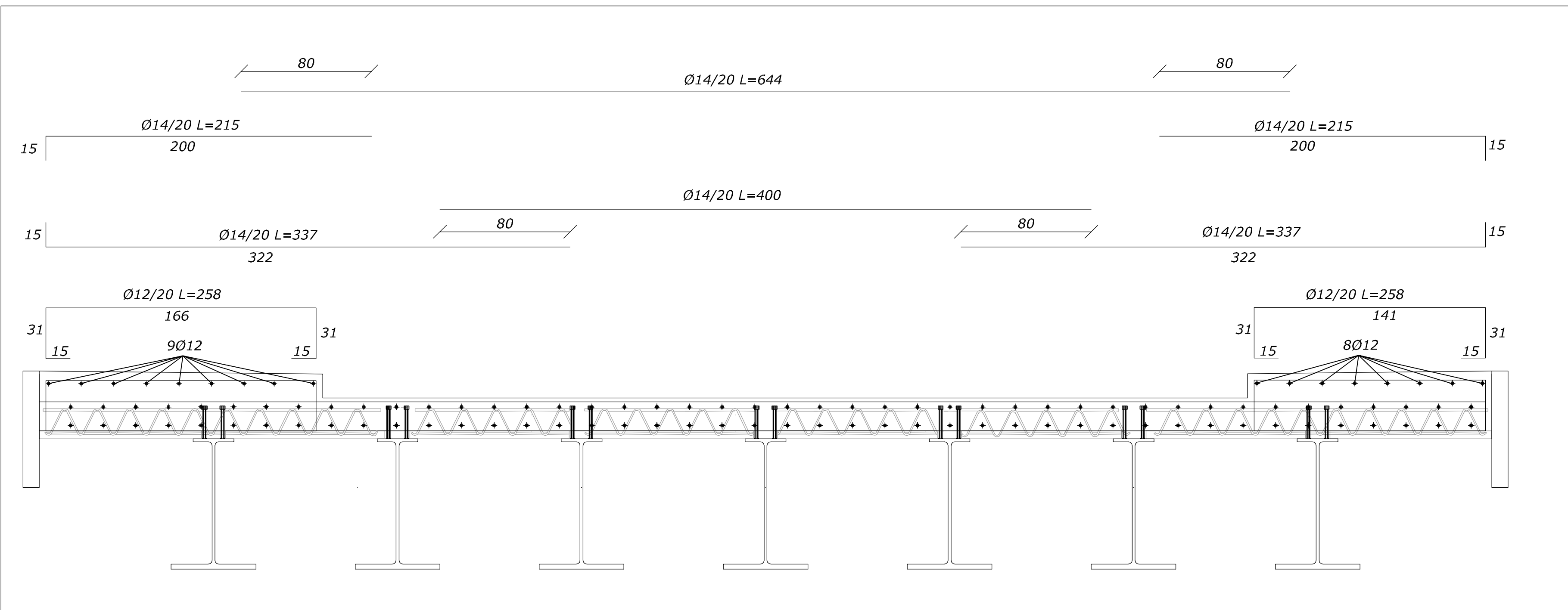
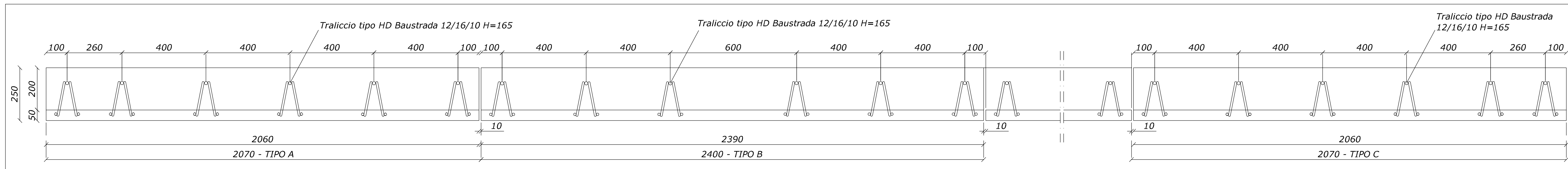


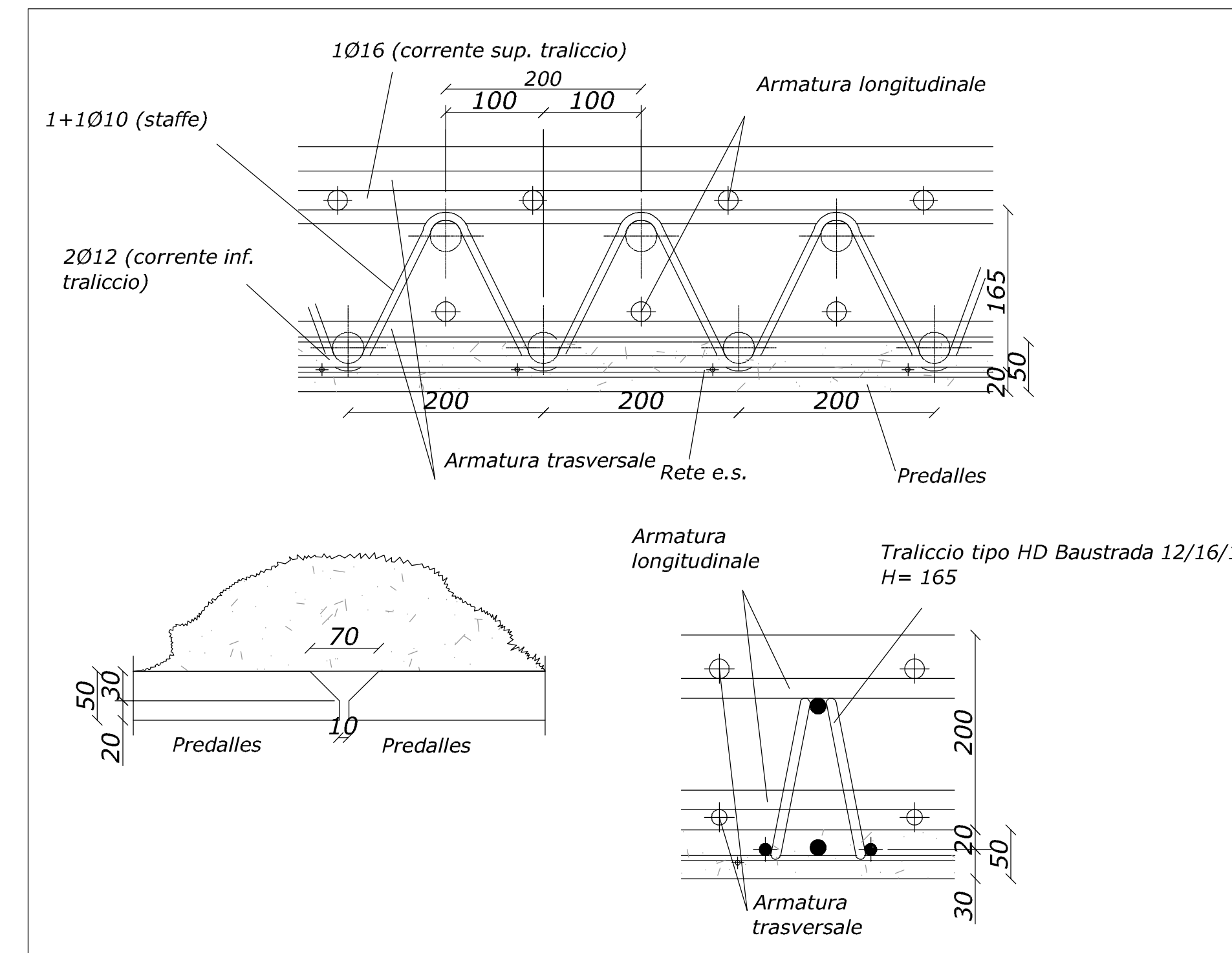
ARMATURA TRASVERSALE SOLETTA - scala 1:20



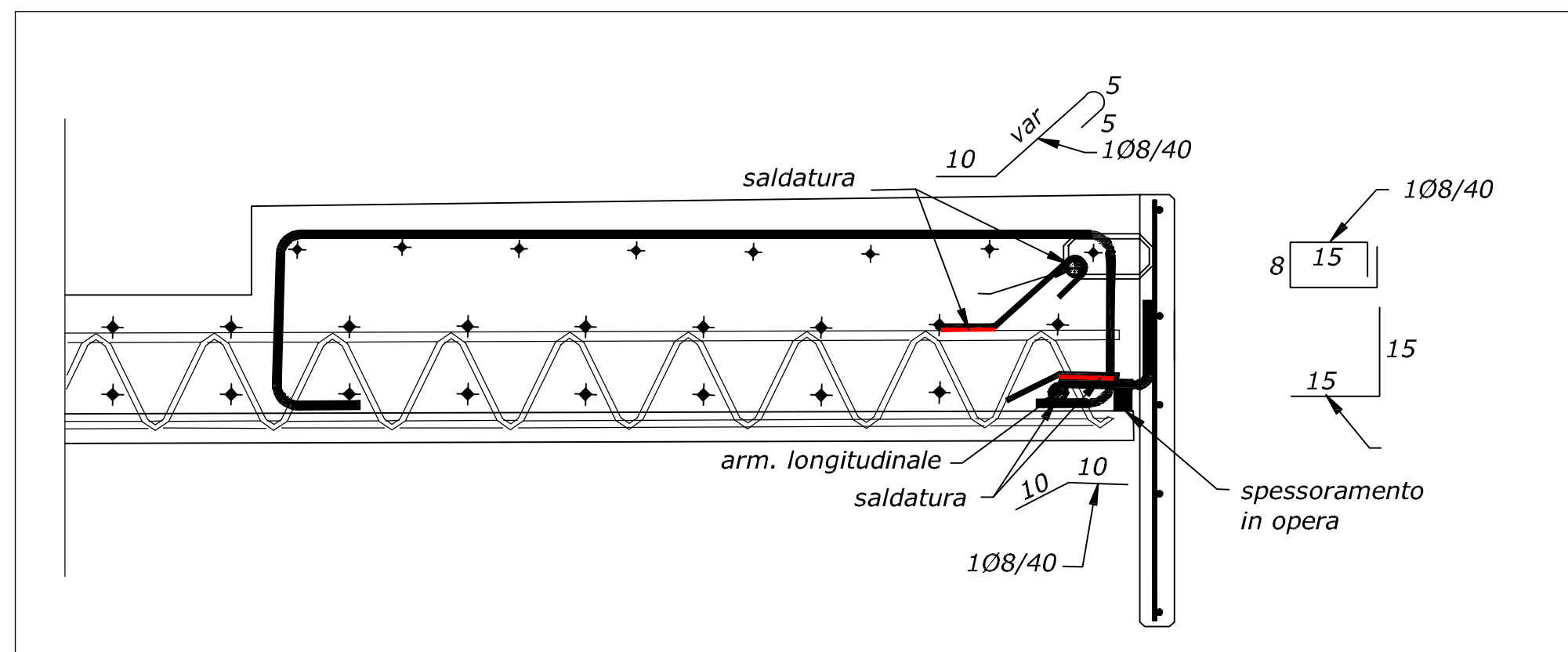
SEZIONE PREDALLES - scala 1:10



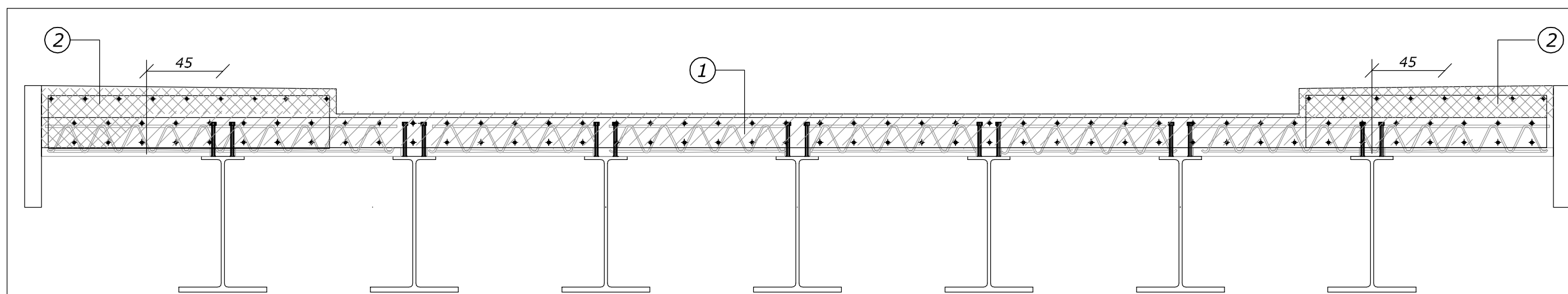
DETTAGLI PREDALLES - scala 1:5



DETTAGLIO CORDOLO E VELETTA - scala 1:10



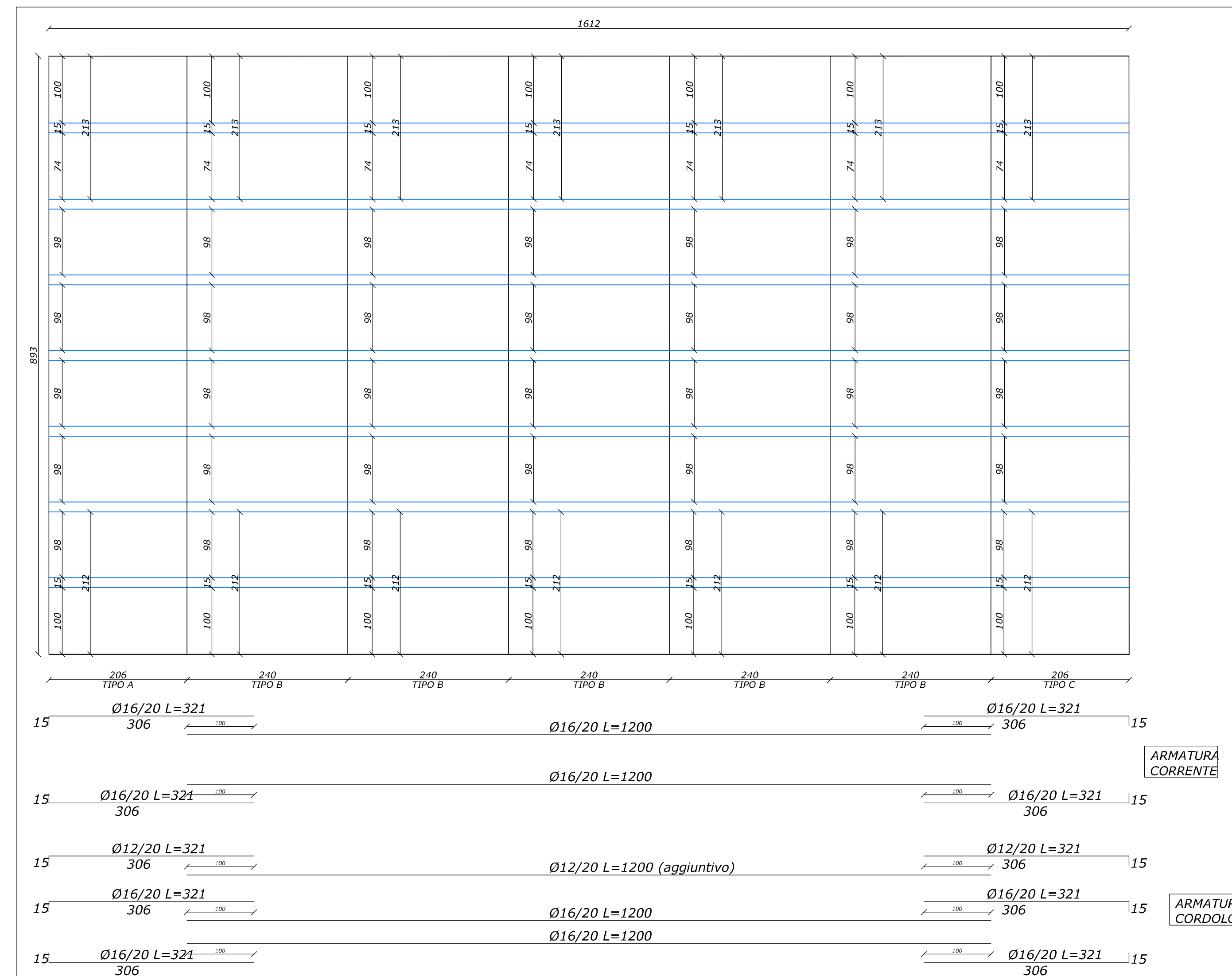
FASI DI GETTO - scala 1:25



NOTA BENE:

- Prevedere fissaggio lastre predalle esterne con sbalzo prima di effettuare il getto
- Il completamento degli sbalzi (fase 2) dovrà avvenire dopo un periodo di maturazione dei getti di fase 1 tale da garantire il raggiungimento di un $R_{ck} \geq 20$ Mpa;
- Dopo una maturazione preliminare del calcestruzzo, prima dell'inizio della fase solida, la superficie del getto dovrà essere regolarizzata.

ARMATURA LONGITUDINALE SOLETTA E PIANTA PREDALLES - scala 1:50



ELENCO MATERIALI

CLCESTRUZZO (conforme alla norma UNI EN 206)	ACCIAIO PER C.A.
CLS MAGRO Classe di resistenza a compressione C12/15	ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTRISALDATE B450C (Acciaio FeB44k Controlato) $f_{yk} = 450$ N/mm ² ; $f_{tk} = 540$ N/mm ² $1.15 \leq (f_{yk}/k) < 1.35$; $(f_{yk}/\sigma_{yk}) \leq 1.25$
CLS PER CORDOLI PORTA BARRIERE Cemento tipo IV 42.5 R Classe di resistenza a compressione C35/45 Dimensione massima dell'aggregato $D_{max} = 16$ mm Classe di esposizione XC4-XD3-XF4 Classe di consistenza S5	
CLS PER SOLETTA IMPALCATO CON ADDITIVO ANTRITIRO Cemento tipo IV 42.5 R Classe di resistenza a compressione C35/45 Dimensione massima dell'aggregato $D_{max} = 16$ mm Classe di esposizione XC4-XF3 Classe di consistenza S5	

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

L'ACCIAIO STRUTTURALE IMPALCATO DEL PONTE SARÀ DEL TIPO S355JR (ex Fe 510C). L'ACCIAIO STRUTTURALE IMPALCATO DEL PONTE SARÀ DEL TIPO S355J0V - ACCIAIO AUTOPATINABILE CORTEN. DI SEGUITO SI RIPORTANO LE CARATTERISTICHE MINIME: TENSIONE DI SNERVAMENTO ≥ 355 N/mm²; TENSIONE DI ROTTURA A TRAZIONE ≥ 510 N/mm².

I BULLONI PER I COLLEGAMENTI SARANNO DELLA CLASSE 10.9. DOVRANNO ESSERE MONTATI IN OPERA CON UNA RONDELLA SOTTO LA TESTA DELLA VITE E UNA SOTTO IL DADO. LE SUPERFICI DI CONTATTO INTERESSATE DAI COLLEGAMENTI AD ATTRITO DOVRANNO ESSERE TRATTATE MEDIANTE SPAZZOLATURA E/O SABBIAURA IN MODO DA GARANTIRE LA TRASMISSIONE DELLE AZIONI CON UN COEFFICIENTE D'ATTRITO $\mu \geq 0.30$. LE SUPERFICI A CONTATTO DOVRANNO ESSERE PERFETTAMENTE PULITE E PROTETTE FINO ALL'ESECUZIONE DEI COLLEGAMENTI IN OPERA.

LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE SECONDO IL D.M. 17.01.2018. IN PARTICOLARE I PROCESSI DI SALDATURA DOVRANNO ESSERE CONFORMI AL P.TO. 11.3.4.5 DELLO STESSO D.M. 17.01.2018. LE SALDATURE TRA I CONCI SONO PREVISTE A COMPLETA PENETRAZIONE (CLASSE I). SALVO DIVERSE INDICAZIONI TUTTE LE SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO SARANNO CONTINUE E LO SPRESSORE DELLE SALDATURE DOVRÀ ESSERE PARI A 7/10 DELLO SPRESSORE MINIMO DELLA PIASTRA DA SALDARE. LE ZONE INTERESSATE DA SALDATURA DOVRANNO ESSERE PERFETTAMENTE PREDISPOSTE E PULITE (PRIVE DI SCAGLIE, TRACCE DI OLII E GRASSI, ETC.). CLASSE DI ESECUZIONE EXC3.

I CONNETTORI A PIASTRA MUNITI DI TESTA (TIPO PIASTRE NELSON) AVRANNO LE SEGUENTI CARATTERISTICHE: $F_y = 350$ N/mm²; $F_u = 450$ N/mm².

NOTE E PRESCRIZIONI GENERALI

LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI.
LE DIMENSIONI E QUOTE DEL DISEGNO SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
PER LE FONDAZIONI PREVEDERE UN GETTO DI PULIZIA (MACCHIONE) DI ALMENO 10cm.
LA MALTA DI LIVELLAMENTO PER LE PIASTRE DI ANCORAGGIO DOVRÀ ESSERE ANTRITIRO NON METALLICA (TIPO EMACO 555) DA MISCELARE E POSARE IN ACCORDO CON LE INDICAZIONI DEL FABBRICANTE; SPINGERE E COMPATTARE LA MALTA IN MODO DA GARANTIRE PERFETTO CONTATTO TRA PIASTRA E CALCESTRUZZO.
LE BARRE DI ARMATURA DEVONO ESSERE RISVOLTE ALLE ESTREMITÀ.
SOVRAPPORRE LE BARRE DI ARMATURA PER ALMENO 40 DIAMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
L'OPERATORE, PRIMA DELL'ESECUZIONE DELL'OPERA, HA L'OBBLIGO DI CONTROLLARE TUTTE LE QUOTE E LE MISURE INDICATE IN QUESTO DISEGNO E DI ESEGUIRE IL RILIEVO DELLE STRUTTURE ESISTENTI E DI REDARRE LE OPPORTUNE MODIFICHE IN CASO PRIMA DI PROCEDERE AL DISEGNO COSTRUTTIVO DEGLI ELEMENTI STRUTTURALI METALLICI SIA IN C.A., VERIFICARE LA CORRETTA GEOMETRIA STRUTTURALE DAL PUNTO DI VISTA PLANIMETRICO.

COPRIFERRO NOMINALE PER OPERE IN C.A. (SALVO DIVERSE INDICAZIONI NEI SINGOLI ELABORATI)

- SOLETTE IMPALCATI	40/50mm
- CORDOLI	45/50mm

CONVENZIONI PER OPERE IN C.A.
LA LUNGHEZZA DELLE PARTI DI BARRE (ESPRESSA IN cm) E "FUORI TUTTO" (NORME ISODIN 4066)

PROGRAMMA STRAORDINARIO DI MANUTENZIONE DELLA RETE VIARIA 2020-2024
previsto dal DM 123 del 19/03/2020 - "Finanziamento degli interventi relativi a programmi straordinari di manutenzione della rete viaria di province e città metropolitane. Integrazione al programma previsto dal decreto ministeriale prot. 49 del 16 febbraio 2018"

CONSOLIDAMENTO STRUTTURALE DEL PONTE LUNGO LA SP3 "DELL'ACQUERINO" AL KM 0+000 NEL COMUNE DI CANTAGALLO (PO)
Progetto Definitivo

COMMITTENTE:
Provincia di Prato
AREA TECNICA
Servizio assetto e gestione del territorio

PROGETTISTA:
ING. CARLOTTA SANESI
Via Carlo Pasolini n. 31 - 59100 Prato
C.F. 595189680999Z
P.IVA: 02507290977

PROGETTISTA STRUTTURE E DLL:
ING. FEDERICO TORRI
Via R. Nelli n. 25 - 59100 Prato
C.F. 595189680999A
P.IVA: 02501510974

COLLABORAZIONE IDRAULICA:
HYDROGEO ING. GIACOMO GAZZINI

CONSULENZA AMBIENTALE:
Dott.ssa Claudia Capponi

ELABORATO: S.02

OGGETTO: ARMATURA SOLETTA, PIANTA PREDALLES E DETTAGLI

SCALA: 1:50-1:25-1:20-1:10-1:5

DATA: DICEMBRE 2021

DESCRIZIONE	PROG.	VER-APP	DATA

DESCRIZIONE	PROG.	VER-APP	DATA
ARMATURA CORRENTE			
ARMATURA CORDOLO			

Firmato da:

CARLOTTA SANESI

codice fiscale SNSCLT89E68G999Z

num.serie: 823276166377306904

emesso da: ArubaPEC EU Qualified Certificates CA G1

valido dal 28/01/2021 al 28/01/2024

FEDERICO TORRI

codice fiscale TRRFRC90D07G999A

num.serie: 3285044871664221314

emesso da: ArubaPEC EU Qualified Certificates CA G1

valido dal 13/05/2020 al 13/05/2023